

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 32114 / 11

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla sin vaina, con separadores cerámicos, de aproximadamente 1000 mm de longitud y 6 mm de diámetro del termopar.

**FABRICANTE:** EDACI S.R.L.

**MODELO:** K

**RANGO:** 0 – 1260 °C

**N° DE SERIE:** CUT-20

**IDENTIFICACIÓN CLIENTE:** TC – 61

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termocupla patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 20 de junio de 2011

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 23 de junio de 2011

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 24 de junio de 2011

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 32114 / 11

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
695,7	- 0,2	± 2,63
800,0	- 0,5	± 3,30
899,8	- 0,1	± 3,90
1007,8	- 0,5	± 4,50

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,5 °C ± 1 °C

H.R.A.: 48 ± 4%

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 06	UNOMAT	5901	25840 EDACI AGOSTO 10	12 MESES
TERMOCUPLA	TC - 01	EDACI	-----	FM-102-14899 INTI MAYO 11	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	30531 EDACI ABRIL 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano